

ZERTIFIKAT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
CZ - 746 01 Opava - Předměstí
Id.-Nr.: 45193681

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Herstellung von Druckgeräten

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **20.140.774**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **03.07.2023** bis **03.07.2028**

Zertifikatnummer: **15.366.969, Revision Nr. 1**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 30.06.2026



Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžičová



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Druckgeräte

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: --

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14731, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640, ISO 17662, ISO/TR 17671-2

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: AD 2000-Merkblatt, EU 2014/68 (PED)

3. Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608): 1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608)
111	1.2
135	1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1
136	1.2, 3.1
138	1.2, 3.1
141	8.1



5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Přemysl Lisník	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Jiří Morys	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Jitka Dudysová	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Jan Lokoč	IWT	Schweißaufsichtsperson	6.2.3

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

Dieses Zertifikat ist die Revision Nr. 1, die das am 03.07.2023 ausgestellte Zertifikat Nr. 15.366.969 ersetzt.