

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte



Czech

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



OSTROJ a.s.
Těšínská 1586/66
CZ - 746 01 Opava - Předměstí
Id.-Nr.: 45193681
Division Maschinenfabrik

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Herstellung von Druckgeräten
gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **15.367.089**

Zertifikatgültigkeit: **03.07.2028**

Zertifikatnummer: **15.366.969**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 03.07.2023



Leiter der Zertifizierungsstelle



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Druckgeräte

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: --

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14731, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640, ISO 17662, ISO/TR 17671-2

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: AD 2000-Merkblatt, EU 2014/68 (PED)

3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111	1.2
135	1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1
136	1.2, 3.1
138	1.2, 3.1

5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Přemysl Lisník	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Jiří Morys	IWE	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Dipl.-Ing. Jitka Dudysová	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Jan Lokoč	IWT	Schweißaufsichtsperson	6.2.3

